

Acciaierie di Sicilia



ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.A.
Sede Legale:
 Strada Passo Cavaliere VA 95121 CATANIA (Italy)
 Cap.Soc.€ 24.950.000 i.v. R.E.A.239012 CATANIA
 Cod.Fisc. P.IVA e Reg. Imprese 03480290875
 Telefono +390957487811 - Fax +390957487840
 Email: info@acciaieriedisicilia.it

Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di Siderurgica Investimenti S.r.l.

DOCUMENTO DI TRASPORTO (D.P.R. 14.08.1996 n. 472)

DOCUMENTO N. 10922 DEL 13/10/20		Destinatario: 016574 P.I.:04474310655 CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.	
CAUSALE TRASPORTO 1 Vendita		VIA NAZIONALE 4 84030 CASALBUONO SA	
TRASPORTO A CURA: <input type="checkbox"/> MITTENTE <input type="checkbox"/> DESTINATARIO <input checked="" type="checkbox"/> VETTORE			
VETTORE ESECUTORE DEL TRASPORTO: MANZOLILLO CONO VIA NAZIONALE, 252 SA - PADULA SCALO P.I.:00199150657 I.A.:SA7100337K			
VETTORE C AGENZIA INCARICATA DEL TRASPORTO:		LUOGO DESTINAZIONE CASELLA COSTRUZIONI S.R.L. S.S.19 KM. 88 84033 MONTESANO SULLA MARCELLAN SA	
P.I.:	I.A.:		
DATA E ORA R TIRO 13/10/20 14:40	TEL 0975863072	NS. CONFERMA DEL ASHQ/000452 12/10/20	VS. ORDINE DEL

DESCRIZIONE DEI BENI (Natura, Quantità) MERCE	PESO Ton
d.m. 30 giugno 2009: Committente il trasporto: IL DESTINATARIO	
TONDO NERVATO IN ROCCHETTI B450C diam. 10,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 11 Colata/Lotto : 3292 15,900
TONDO NERVATO IN ROCCHETTI B450C diam. 8,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 4 Colata/Lotto : 3159 5,760
TONDO NERVATO IN ROCCHETTI B450C diam. 12,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 5 Colata/Lotto : 2922 7,220
(Materiale a Vista) Totale colli 20 Totale	28,880
Il vettore è obbligato ad effettuare il presente trasporto nel pieno rispetto della normativa vigente sulla sicurezza stradale e con particolare riferimento all'art. 142, all'art.174 del codice della strada.	
Luogo di carico: CATANIA Caricatore e Compilatore: IL MITTENTE	

DICHIAZIONE LIBERATORIA. Si dichiara che il carico di cui al presente D.D.T. è stato effettuato con le modalità richieste dal sottoscritto conducente e dallo stesso sistemato nel rispetto delle norme di cui all'art. 164 del C.S. in modo da evitare la caduta o la dispersione e di non compromettere la stabilità del veicolo. Frondo alto inoltre che le legature utilizzate nel normale processo di confezionatura dei prodotti non sono e non possono essere considerate "portanti" ma solo di contenimento e quindi da non utilizzare né per il sollevamento né per il trasporto. Le Acciaierie di Sicilia s.p.a. sono portanti sollevate da ogni qualsiasi responsabilità per i danni derivanti dalla sistemazione del carico e della relativa movimentazione fuori stabilimento.	FIRMA DEL CONDUCENTE PER RICEVUTA
	<i>Conducente Nicola</i>

ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.A.	ATTENZIONE: CONTROLLARE IL PESO LA BOLLA FIRMATA PER ACCETTAZIONE NON CONSENTE RECLAMI PER AMMANCHI DI MATERIALI.	Casella Costruzioni srl
MITTENTE E PROPRIETARIO DELLA MERCE	Si dichiara che la merce di cui alla presente bolla è stata controllata e ricevuta regolarmente.	Sede legale: Via Nazionale 4 - 84030 CASALBUONO (SA)
TARGHE E CONDUCENTE Targa: DN632GY AB75062 COSENTINO NICOLA	LI 15/10/2022	Sezione: S.S. 19 km 88 - 84033 Montesano S.M. (SA)
CARTELLINO PESO	Peso lordo : 45,220 Tara : 16,340 Peso netto : 28,880	tel.: 0975.863016 - p.iva 04474310655 - cod. fiscale 03480290875

BLAS01092220201013





Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

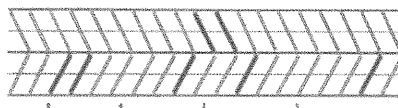
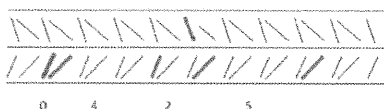
019/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in rotoli nei diam. 8-16

Marchio di laminazione



prodotto da:

ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.a
Strada Passo Cavaliere, 1/A – 95030 Z.I. CATANIA (CT)

nello stabilimento di:

CATANIA (CT), Strada Passo Cavaliere, 1/A

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 011/18-CA, ha validità dal 18.09.2018 al 11.07.2023 o sino a che le condizioni di produzione o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 07/11/2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

Colata Cast Schmelze Coulée		Ø	ANALISI CHIMICA % Chemical composition % Chemische Zusammensetzung % Composition chimique %												CARATTERISTICHE MECCANICHE Mechanical properties Mechanische kennwerte Caracteristics mecaniques							
		mm	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Ceq	Toll. Sez. Deviation From	Snervamento Yield stress	Rottura Tensile strenght	Rapporto Ratio	Allungamento Elongation	fR	Bend and rebend	
			%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	Reh (Mpa)	Rm (Mpa)	Rm/Reh	React/ Renom	Agt (%)	fR	
3159		8,00	0,212	0,75	0,22	0,027	0,043	0,52	0,16	0,10	0,01	0,003	0,0102	0,414	1,00	535	642	1,20	1,19	14,4	0,048	+
3292		10,00	0,186	0,64	0,17	0,015	0,038	0,50	0,07	0,11	0,02	0,002	0,0081	0,351	-1,10	536	642	1,20	1,19	11,4	0,059	+
2922		12,00	0,219	0,81	0,23	0,013	0,040	0,68	0,14	0,11	0,02	0,003	0,0071	0,437	-2,27	514	615	1,20	1,14	15,6	0,073	+

Annotazioni/Notes

The measured radiometric activity is lower than 0,1 Bq/gr

Le prove sono state effettuate su provette

raddrizzate a macchina, mantenute per 60 minuti

a 100 ± 10 °C e successivamente raffreddate in

aria calma a temperatura ambiente

Si certifica che il materiale è conforme all'ordine e specifica e/o norme

di riferimento

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order

contract.

Es wird bestätigt dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

Il responsabile della certificazione

Salvatore Gandolfo



SETTORE 1086 - Acciai - (Mod. 07.03.33 - Rev 00)

Acciaio per calcestruzzo armato e calcestruzzo armato precompresso - Metodi di prova - Parte 1: Barre, rotoli e fili per calcestruzzo armato (UNI EN ISO 15630-1:2004) D.M. del 17/01/2018
Eseguite con macchina: Mod. LONOS TEST TT5000 Matr. 0160502 (per $\phi \leq 8$ mm) - Mod. CONTROLS C901 Matr. 82091681 (per $\phi \geq 10$ mm) [Trazione]
Mod. RMU A42 Matr. 350990 [Piegamento]

Rif. Arch. 2020 Accettazione del 27/10/2020 N° 34335

CERTIFICATO N° 34335

Richiedente: Ing. Angelo Simone - Direttore Tecnico di Stabilimento
Committente/Proprietario: Casella Costruzioni S.r.l. - Via Nazionale, 4 - Casalbuono (Sa)
Cantiere: Stabilimento di Montesano sulla Marcellana
S.S.19 Km 88 - Montesano sulla Marcellana (Sa)

Descrizione del materiale: DICHIARATO: Acciaio ad aderenza migliorata B450C

Data delle prove 27/10/2020

RISULTATI DELLE PROVE

TRAZIONE										PIEGAMENTO	
Colata	Verbale Prelievo n.	* Diametro effettivo ϕ (mm)	Diametro nominale ϕ (mm)	A_{gt} (%)	$f_{(0,2)}$ (N/mm ²)	f_t (N/mm ²)	$f_{(0,2)}/f_{ynom}$	$f_t/f_{(0,2)}$		Diametro mandrino (mm)	Presenza di cricche
3292	-1	98	9,85	10	13,29	542,1	637,4	1,20	1,18	40	no
3292	-2	98	9,92	10	14,84	531,3	632,8	1,18	1,19	40	no
3292	-3	98	9,87	10	13,73	538,6	635,9	1,20	1,18	40	no
3159	-1	99	7,98	8	11,42	540,0	635,9	1,20	1,18	32	no
3159	-2	99	7,96	8	12,53	535,2	630,6	1,19	1,18	32	no
3159	-3	99	7,99	8	10,34	543,2	640,3	1,21	1,18	32	no
2922	-1	100	11,80	12	13,51	533,6	633,6	1,19	1,19	60	no
2922	-2	100	11,79	12	14,86	529,7	630,2	1,18	1,19	60	no
2922	-3	100	11,78	12	13,16	540,8	637,1	1,20	1,18	60	no

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE
019/18-CA

In conformità al D.M. 17/01/2018 "Norme tecniche per le costruzioni" si attesta che il prodotto:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in rotoli nel diam. 8-16

Marchio di laminazione:



prodotto da:

ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.A.

nell'esclusivo di:

CATANIA (CT), Strada Passo Cavaliere, 1/A

È stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuato a cura del Laboratorio Centrale IPM S.p.A. di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Comitato Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione finale della conformità e del controllo di produzione in fabbrica.

Agt: allungamento percentuale totale sotto carico massimo; $f_{(0,2)}$: tensione allo 0,2% di deformazione residua; f_t : tensione di rottura.

* per le barre ad aderenza migliorata calcolato sul tondo liscio equipesante.

Note: Verbale di prelievo 98 del 13/10/2020 - DDT 10922 del 13/10/2020
Verbale di prelievo 99 del 13/10/2020 - DDT 10922 del 13/10/2020
Verbale di prelievo 100 del 13/10/2020 - DDT 10922 del 13/10/2020

Atena Lucana, 27/10/2020

LO SPERIMENTATORE
Geom. Maurizio Garreffa

COP. ALLUMIN. IL

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO
Ing. Pasquale Capozzoli